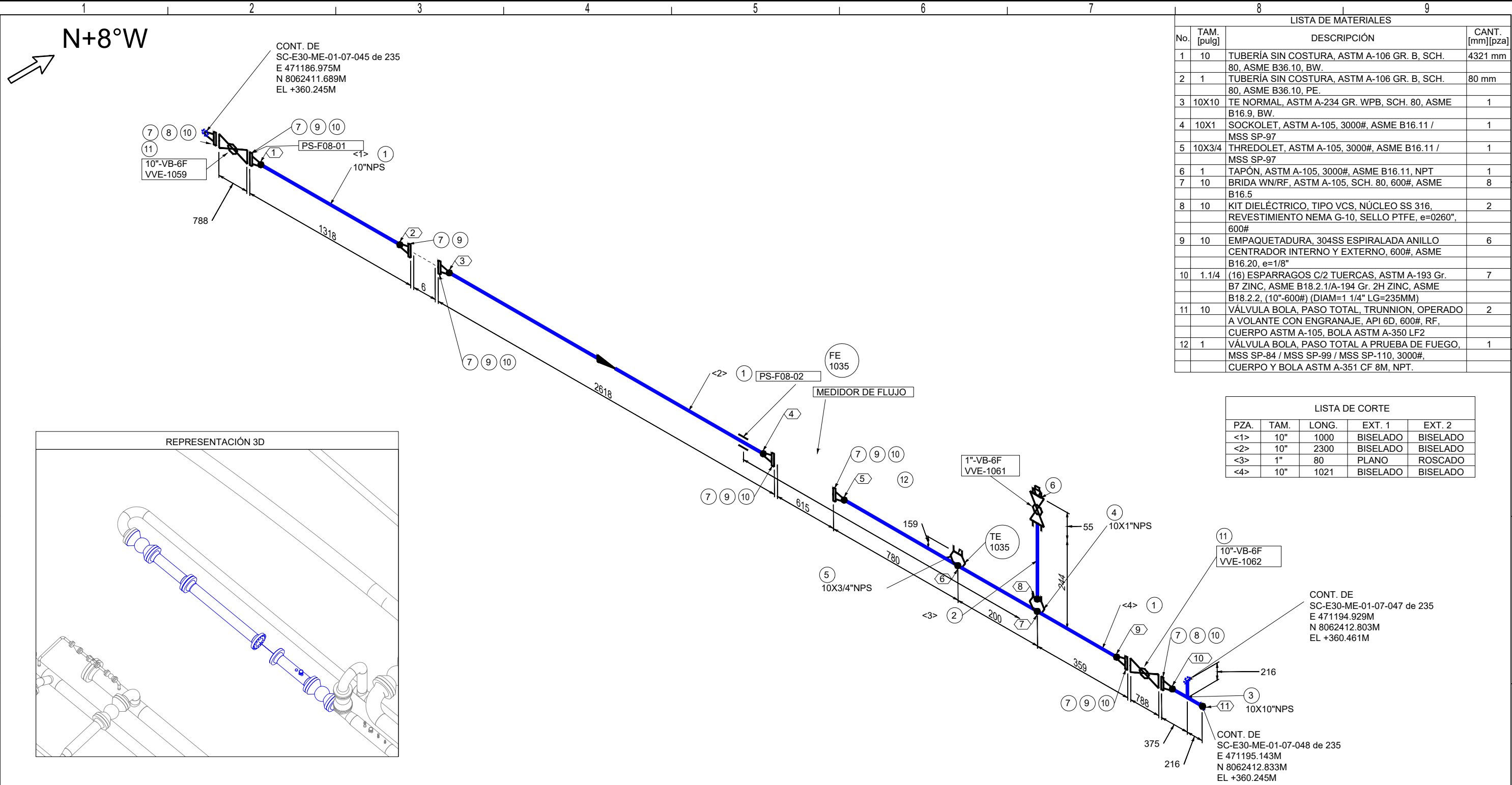
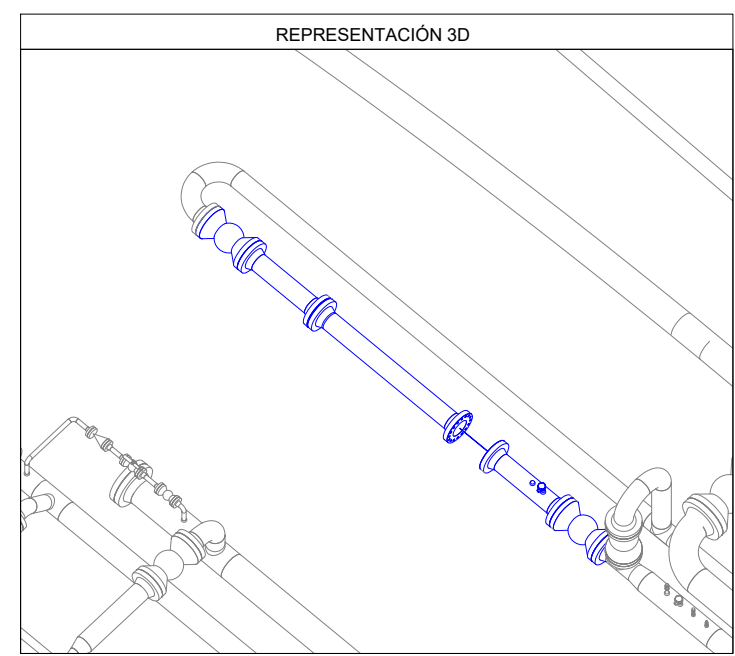


F  
E  
D  
C  
B  
A



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	10	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	4321 mm	
2	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, PE.	80 mm	
3	10X10	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	1	
4	10X1	SOCKOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1	
5	10X3/4	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1	
6	1	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	1	
7	10	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	8	
8	10	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#	2	
9	10	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	6	
10	1.1/4	(16) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (10"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=235MM)	7	
11	10	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO ASTM A-105, BOLA ASTM A-350 LF2	2	
12	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 3000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	10"	1000	BISELADO	BISELADO
<2>	10"	2300	BISELADO	BISELADO
<3>	1"	80	PLANO	ROSCADO
<4>	10"	1021	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

Presión de Diseño: 1360 Psig  
Temp. de Diseño: 200° F

Max. Presión Op.: 1440 Psig  
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 2040 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas de Proceso

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición Aérea/Enterrado

XX

XX

XX

TIE-IN

Item

Nº Juntas

Instrumento Indicador

Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

Transporte S.A.

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 10"-0.594-B(G-6)-1053 Sistema de Descarga

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)

Etap: Conforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-046 de 235

Escala: S/E

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3